Contrôle Thermographie par induction

framatome Intercontrôle



Intérêts techniques :

- Contrôle sans contact
- Capacité de détection avec des performances similaires au ressuage
- Génération de la chaleur par une bobine
- Cadences de contrôle rapides
- Mise en œuvre manuelle ou automatique

Applications :

- Contrôle de tubes
- Contrôle de viroles

Analyse des résultats après acquisition

Acquisition

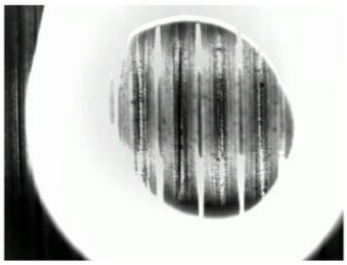
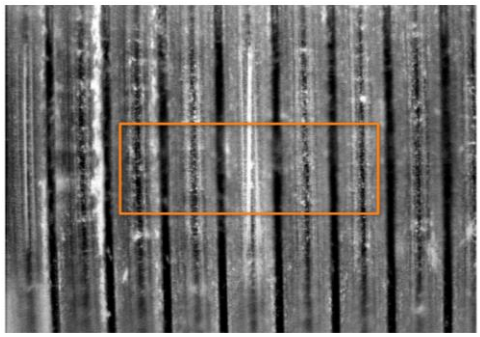
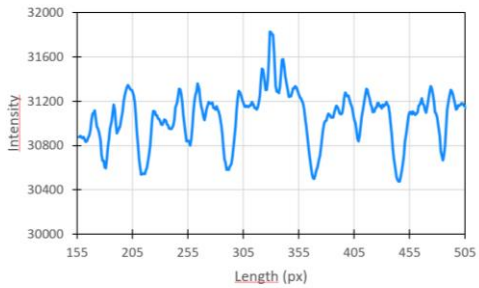


Image extraite



Signal mesuré sur la zone orange



Système de chauffe sans contact, peu sensible à l'entrefer

Contrôle par Thermographie (TT)
Ltcam CPA*

framatome
Intercontrôle



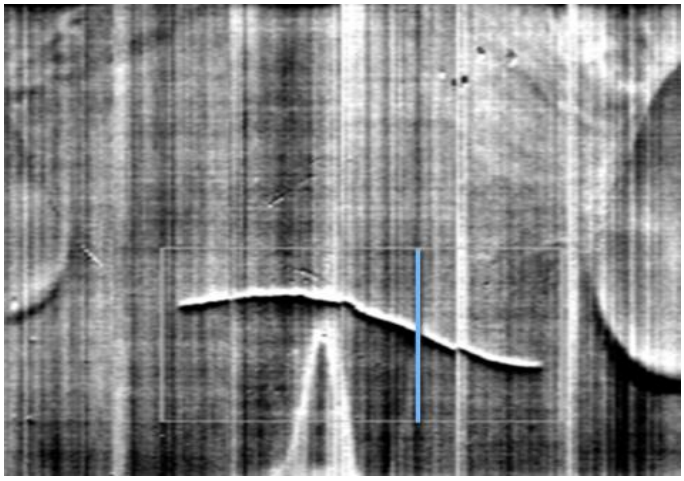
Intérêts techniques :

- Contrôle de surface et de sous-surface
- Contrôle sans contact de surfaces courbes
- Détection/Caractérisation de fissures (ouverture~µm) et de porosités
- Peu sensible à l'état de surface
- Cadence d'inspection 2 m^2/heure

Applications :

- Contrôle sous revêtement des roues Pelton (barrages hydrauliques)
- Viroles de générateur de vapeur de réacteur nucléaire en fabrication
- Contrôles de soudures nucléaires selon RCC-M
- Alternative au ressuage et à la magnétoscopie







*N.B. : LTcam = Laser Thermography Camera / CPA = Caméra Photo thermique Active